

TP PILOT K

TP PILOT K er udviklet til at optimere arbejdet på TP Flishuggere med kran og er standard på alle flishuggere til kranbetjening. TP PILOT K er en omdrejningsvagt, hvis formål er, at forhindre en overbelastning af den motor, der trækker flishuggeren. TP PILOT K monteres i traktorens kabine. Derudover, har man muligheden for at udlæse omdrejningstallet på indtræksvalserne.

Hvis indtræksvalsernes omdrejningshastighed ikke passer til rotationshastigheden på rotorskiven, vil der ved for lav hastighed ikke ske udnyttelse af maskinens kapacitet og ved for høj hastighed vil der ske en bremseeffekt, ved at træet presses mod rotor-skiven. Udover at medføre unødvendig slidtage på maskinen kan det også være årsag til ophobning af materiale i indføringsåbningen.

TP PILOT K indeholder:

- Overvågning af rotorskivens omdrejningstal (omdrejninger pr. minut)
- Styring af start og stop af indtræksvalserne ud fra rotorskivens omdrejningstal
- Programmeringsmulighed for øvre og nedre værdier, til optimering af flishuggereens funktionalitet ud fra traktorens ydeevne
- Overvågning af indtræksvalsernes omdrejningstal med alarm ved overskridelse
- Timetæller - jobtid i timer/minutter
- Timetæller - total arbejdstid i timer/minutter
- Visning af rotor og valseomdrejninger i samme display
- Akustisk og visuel alarm for valsestop
- Forberedt for ekstern styring af reversering af valser
- Regulering af valse omdrejninger i forhold til rotoromdrejninger på TP 280/TP400
- Indtastning af knivstilling og automatisk beregning af korrekt valse omdrejninger på TP 280 og TP 400
- Ekstern åbning af svingvalse på TP 400
- Temperaturovervågning af hydraulik olie på TP 400 - valgfri på øvrige kran modeller
- Opvarmningsfunktion for hydraulik olie



TP 100

TP 150

TP 200

TP 250

TP 230

TP 270

TP 280

TP 400

Funktioner på TP PILOT K

	TP 250	TP 270	TP 280	TP 400
Omdrejningsvagt	X	X	X	X
De aktuelle omdrejninger på valser vises i displayet	X	X	X	X
De aktuelle omdrejninger på rotoren vises i displayet	X	X	X	X
Timer på job/service tid (kan nulstilles)	X	X	X	X
Timer på total arbejdstid	X	X	X	X
Aflæsning af temperatur på hydraulikolie inkl. min. & max. kontrol af temperaturen (1)	EKSTRA	EKSTRA	EKSTRA	X
Kalkulation af hastighed på valser ved indtastning af kniv stilling	X	X		
Automatisk indstilling af omdrejninger af valser ved indtastning af kniv stilling			X	X
Automatisk indstilling af valsehastighed			X	X
Timer system for opvarmning af hydraulik olie til tiden (2)	X	X	X	
Automatisk system til opvarmning af hydraulikolie til korrekt temperatur (3)	EKSTRA	EKSTRA	EKSTRA	X
Programmering af min. og max. omdrejninger på omdrejningsvagt	X	X	X	X
Akustisk og visuel signal når valser er blokeret	X	X	X	X
Styring af reversering af valser	X	X	X	X
Forberedt for ekstern styring af reversering af svingvalse	X	X	X	X
Styring af åbning af valser				X
Forberedt for ekstern styring af åbning af svingvalse				X

- (1) Temperatur sensor for hydraulik tanken. Sensoren styrer min. og max. temperatur af hydraulik olien og vil stoppe systemet, hvis olien ikke har den korrekte arbejdstemperatur.
- (2) Opvarmningsprocessen aktiveres på TP PILOT K og en timer starter automatisk. Opvarmningsprocessen er et system som lader hydraulikolien flyde igennem systemet ved at reversere valserne ved lave omdrejninger på PTO akslen.
- (3) Automatikken vil stoppe opvarmningsprocessen automatisk, når den rette temperatur er nået.